

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ИНФОРМАЦИЯ ПО НОРМАМ И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
1.1.	ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
1.2.	ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С МЕХАНИЧЕСКИМИ ЧАСТЯМИ.....	3
1.3.	ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ ЧАСТЯМИ.....	3-4
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
2.1.	ТАБЛИЦА ГАБАРИТНЫХ РАЗМЕРОВ И ВЕСА - ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО УРОВНЮ ШУМА.....	4
2.2.	УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ И УТИЛИЗАЦИЯ УПАКОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ.....	5
3.	УСТАНОВКА.....	5
3.1.	РЕГУЛИРОВКА И ЮСТИРОВКА МАШИНЫ.....	5
3.2.	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ.....	5-6
3.3.	МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЕ ТРУДА; ПОДГОТОВКА КОНЕЧНОГО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ..	7
4.	ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.....	7
4.1.	ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ.....	7
4.2.	УСТАНОВКА ДИСКОВ В МАШИНУ.....	7-8
4.3.	УСТАНОВКА ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ.....	8-9
4.4.	УДАЛЕНИЕ И ЗАМЕНА ДИСКОВ.....	9
5.	ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	10
5.1.	ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ И ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ.....	10
5.2.	ДЕЙСТВИЯ В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ /ОТКАЗА В РАБОТЕ.....	11
5.3.	ДОЛГОВРЕМЕННЫЙ ПРОСТОЙ МАШИНЫ.....	11
6.	ПРИНАДЛЕЖНОСТИ НА ЗАКАЗ.....	11
6.1.	ДИСКИ ДЛЯ НАРЕЗКИ КУБИКАМИ.....	11
6.2.	ДИСКИ ДЛЯ НАРЕЗКИ ТОНКИМИ ПРОДОЛЬНЫМИ ЛОМТЯМИ.....	11
6.3.	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ДИСКИ.....	12
6.4.	РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ РЕЖУЩИХ ДИСКОВ.....	12
ПРИЛОЖЕНИЯ		
ПОКОМПОНЕНТНЫЙ РИСУНОК "TAS"		
ПОКОМПОНЕНТНЫЙ РИСУНОК "TAS"		
ОДНОФАЗНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА		
ТРЕХФАЗНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА		

1) ИНФОРМАЦИЯ ПО НОРМАМ И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

- ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ РЕЗАЛЬНУЮ МАШИНУ ДЛЯ СЫРА ДОЛЖЕН ОПЫТНЫЙ И ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПРАВИЛАМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, СОДЕРЖАЩИМСЯ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ.
- В СЛУЧАЕ СМЕНЫ ПЕРСОНАЛА НЕОБХОДИМО ПРОВЕСТИ ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКЕ.
- ДАЖЕ ЕСЛИ МАШИНА ОСНАЩЕНА НЕСКОЛЬКИМИ СИСТЕМАМИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗБЕГАЙТЕ НАХОЖДЕНИЯ РУК В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ОТ РЕЖУЩИХ ДИСКОВ И ДВИЖУЩИХСЯ ЧАСТЕЙ.
- ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ЛЮБЫХ РАБОТ ПО ОЧИСТКЕ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, ПРОВЕРЬТЕ И УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО МАШИНА ОТСОЕДИНЕНА ОТ СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ.
- ПЕРИОДИЧЕСКИ ПРОВЕРЯЙТЕ СОСТОЯНИЕ КАБЕЛЕЙ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЧАСТЕЙ.
- НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕЗАЛЬНУЮ МАШИНУ ДЛЯ НАРЕЗКИ ЗАМОРОЖЕННЫХ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ.
- НИКОГДА НЕ ПРОИЗВОДИТЕ ЗАМЕНУ ЧАСТЕЙ И КОМПОНЕНТОВ МАШИНЫ САМОСТОЯТЕЛЬНО. ОБРАЩАЙТЕСЬ ЗА ПОМОЩЬЮ В СЛУЖБУ СЕРВИСА.

1.2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С МЕХАНИЧЕСКИМИ ЧАСТЯМИ

ВЫПУСКАЕМЫЕ НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ СЫРА, ОПИСЫВАЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ, УДОВЛЕТВОРЯЮТ СООТВЕТСТВУЮЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ И НОРМАТИВАМ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И НАДЕЖНОСТИ СОГЛАСНО ПРЕДПИСАНИЯМ ПО РИСКАМ, СВЯЗАННЫМ С МЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТЬЮ, ВЫПУЩЕННЫМ ЕЭС: 89/392 - 91/368 - 93/44 - 93/68. - 89/366; ЧТО КАСАЕТСЯ САНИТАРНЫХ НОРМАТИВОВ, ДАННЫЕ УСТРОЙСТВА СООТВЕТСТВУЮТ КРИТЕРИЯМ НОРМАТИВА ЕЭС 89/109.

1.3. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ ЧАСТЯМИ

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ СВЯЗАННЫЕ С РИСКАМИ, ВОЗНИКАЮЩИМИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ ЧАСТЯМИ, СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАТИВАМ И СТАНДАРТАМ СЕНЕБЕС (ЕВРОПЕЙСКОЙ КОМИССИИ ПО НОРМАТИВАМ И СТАНДАРТАМ В ОБЛАСТИ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ) EN 335/1 / EN 335-2-14 И DPR 547/27.4.55.

МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ БЕЗОПАСНОСТИ УСТАНОВЛЕН НА КАЖДОЙ ИЗ ТАКИХ МАШИН, ЧТОБЫ ОСТАНАВЛИВАТЬ РАБОТУ МАШИНЫ ТОГДА, КОГДА КРЫШКА ОТКРЫТА, ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДОСТУПА К РЕЖУЩИМ ДИСКАМ; ДРУГОЙ МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ УСТАНОВЛЕН В МЕСТЕ ПОДАЧИ СЫРЬЯ. ЕЩЕ ОДИН МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ УСТАНОВЛЕН НА ПОДДОНЕ, ВЫПОЛНЕННОМ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.

РЕЛЕ ТРЕБУЕТ ПРОИЗВОЛЬНОГО ПЕРЕЗАПУСКА (АКТИВАЦИИ) МАШИНЫ, КОГДА НЕДОСТАЮЩИЙ ТОК ПОДАЕТСЯ В ЦЕПЬ УПРАВЛЕНИЯ НИЗКИМ НАПРЯЖЕНИЕМ. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЛНОЙ ИЗОЛЯЦИИ ВСЕХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ И ОБРАБОТКИ ВЫСОКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТА "ENPLATE 425A", СОЕДИНЕННОГО С ИСПОЛЬЗУЕМЫМ МАТЕРИАЛОМ, НАШИ МАШИНЫ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В ПОМЕЩЕНИЯХ С ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ.

ФАКТИЧЕСКИ, ОНИ БЫЛИ СКОНСТРУИРОВАНЫ, ЧТОБЫ ВЫДЕРЖИВАТЬ ОЧИСТКУ ПРИ ПОМОЩИ ТОНКОДИСПЕРСНОЙ ДОЖДЕВАЛЬНОЙ МАШИНКИ, КАК ЭТО ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ПРАВИЛАМИ И ИНСТРУКЦИЯМИ CEI 70-1 ДЛЯ СТЕПЕНИ ЗАЩИТЫ IP23.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В СООТВЕТСТВИИ С ПУНКТОМ 1.7.2. "ИНСТРУКЦИЙ ПО ДАЛЬНЕЙШИМ РИСКАМ", СОДЕРЖАЩИХСЯ В НОРМАТИВАХ И СТАНДАРТАХ ЕЭС 80/392 И 91/368, ТАКИЕ МЕРЫ ПО ЗАЩИТЕ И БЕЗОПАСНОСТИ ТОЧНО СООТВЕТСТВУЮТ ДАННЫМ НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ. ОДНАКО СЛЕДУЕТ ОТМЕТИТЬ, ЧТО ВЫШЕУКАЗАННЫЕ МЕРЫ ПО ЗАЩИТЕ И БЕЗОПАСНОСТИ, ДАЖЕ ЕСЛИ ОНИ В ДОСТАТОЧНОЙ СТЕПЕНИ ОГРАНИЧИВАЮТ КАК ВОЗМОЖНОСТЬ, ТАК И РАЗМЕР УЩЕРБА/ПОВРЕЖДЕНИЯ, ПОЛНОСТЬЮ НЕ УСТРАНЯЮТ РИСК ПОРЕЗА.

2) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕЗАЛЬНЫХ МАШИН ДЛЯ ОВОЩЕЙ СЕРИИ "CHEF" ("ШЕФ"):

- ПЕРИОДИЧЕСКАЯ РАБОТА (МОДЕЛИ "CHEF PIZZA" ("ШЕФ ПИЦЦА"));
- ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ, ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ВПОЛНЕ БЕЗОПАСНО;
- БЛАГОДАРЯ ИХ КОНСТРУКЦИИ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВСЕХ ЧАСТЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ БЕЗ КРОМОК И ОСТРЫХ РЕБЕР, МАШИНЫ ЛЕГКО ЧИСТИТЬ.

2.1. ТАБЛИЦА ГАБАРИТНЫХ РАЗМЕРОВ И ВЕСА

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ, СМ.	ВЕС, КГ	МОЩНОСТЬ, ВАТТ	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	ОБОРОТОВ ДИСКА
ТАС ДЛЯ РАСКРОШИВАНИЯ СЕМОНОФАЗНЫЙ	33X38X65	13	300	220/1/50	300
ТАС ДЛЯ РАСКРОШИВАНИЯ СЕ ТРЕХФАЗНЫЙ	33X38X65	13	350	380/3/50	300
ТАС ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУБИКОВ СЕМОНОФАЗНЫЙ	33X38X65	15,5	400	220/1/50	140
ТАС ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУБИКОВ СЕ ТРЕХФАЗНЫЙ	33X38X65	15,5	450	380/3/50	140

УРОВЕНЬ ШУМА: "ТАС" ПО НОРМАТИВУ (N.) 55 ДБ - "ТАС" ПО НОРМАТИВУ (N.) 77 ДБ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАЖДОГО КОМПОНЕНТА ОБОРУДОВАНИЯ ВЫБИТЫ НА ТАБЛИЧКЕ С ДАННЫМИ МОТОРА. ПРОВЕРКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ НЕОБХОДИМА ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ.

2.2. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ И УТИЛИЗАЦИЯ УПАКОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВСЕ РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ УПАКОВАНЫ В ТВЕРДЫЕ КАРТОННЫЕ КОРОБКИ С ЗУБЧАТЫМИ КРАЯМИ, КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПРЕВОСХОДНУЮ СОХРАННОСТЬ МАШИНЫ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ.

КАЖДЫЙ КОМПОНЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ ВКЛЮЧАЕТ:

- ДЕКЛАРАЦИЮ СООТВЕТСТВИЯ ЕЭС;
- ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ;
- ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО;
- ВЕРХНИЙ ВЫТАЛКИВАЮЩИЙ ДИСК И НИЖНИЙ ВЫТАЛКИВАЮЩИЙ ДИСК;

ВСЕ КОМПОНЕНТЫ УПАКОВКИ (КАРТОННАЯ КОРОБКА, УПАКОВОЧНАЯ ПЕНА, ПЛАНКИ, СКОБЫ, ХОМУТЫ И ТАК ДАЛЕЕ) МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО УТИЛИЗИРОВАНЫ КАК БЫТОВОЙ МУСОР.

ЕСЛИ МАШИНА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В СТРАНАХ, В КОТОРЫХ СУЩЕСТВУЮТ ОСОБЫЕ ПРАВИЛА И ПОЛОЖЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ УПАКОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, КОНЕЧНЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ ДОЛЖЕН СЛЕДОВАТЬ ДЕЙСТВУЮЩИМ ПРАВИЛАМ И ПОЛОЖЕНИЯМ.

3) УСТАНОВКА

3.1. РЕГУЛИРОВКА И ЮСТИРОВКА МАШИНЫ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИНЫ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОСУЩЕСТВЛЕН КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: И СИСТЕМА, И МЕСТО, ГДЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УСТАНОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ, ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ И СООТВЕТСТВОВАТЬ НОРМАТИВАМ И ПРАВИЛАМ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ, А ТАКЖЕ ДЕЙСТВУЮЩИМ СТАНДАРТАМ И НОРМАТИВАМ СЕИ ПО ЭЛЕКТРОТЕХНИКЕ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРЯМОЙ ИЛИ КОСВЕННЫЙ УЩЕРБ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ БЫТЬ СЛЕДСТВИЕМ НЕСОБЛЮДЕНИЯ ВЫШЕУПОМЯНУТЫХ СТАНДАРТОВ, НОРМАТИВОВ И ПРАВИЛ.

УСТАНАВЛИВАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА ШИРОКОЙ, ВЫРОВНЕННОЙ, СУХОЙ, ТВЕРДОЙ И НЕПОДВИЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ, УДАЛЕННОЙ ОТ ИСТОЧНИКОВ ТЕПЛА И БРЫЗГ ВОДЫ.

3.2. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ КАБЕЛЕМ, ПОДКЛЮЧАЕМЫМ К МАГНИТНО-ТЕРМИЧЕСКОМУ ВЫКЛЮЧАТЕЛЮ ПИТАЮЩЕЙ ЛИНИИ, КОТОРЫЙ ОСТАНАВЛИВАЕТ МАШИНУ, ЕСЛИ ОПЕРАТОР СЛУЧАЙНО КАСАЕТСЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ.

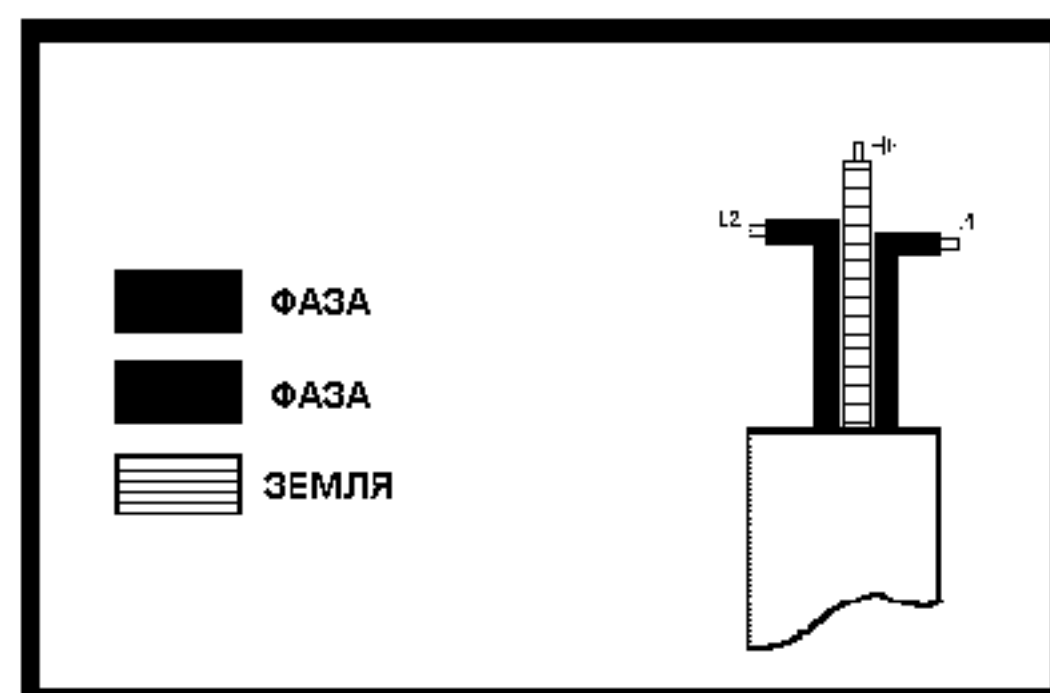
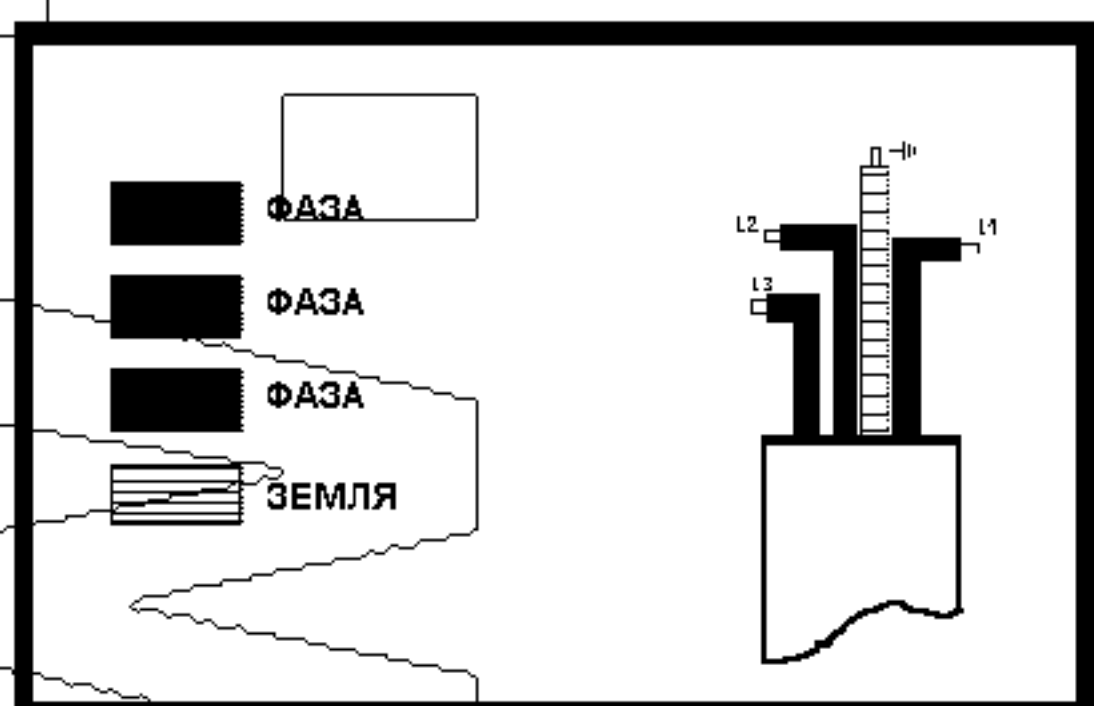
КРАЙНЕ ВАЖНО, ЧТОБЫ ОБОРУДОВАНИЕ БЫЛО НАДЕЖНО ЗАЗЕМЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТАНДАРТАМИ И НОРМАТИВАМИ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРЯМОЙ ИЛИ КОСВЕННЫЙ УЩЕРБ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ БЫТЬ СЛЕДСТВИЕМ НЕСОБЛЮДЕНИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАНДАРТОВ, НОРМАТИВОВ И ПРАВИЛ.

ВСЕ РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ "CHEF PIZZA" ("ШЕФ ПИЦЦА") ПРОИЗВОДЯТСЯ В ДВУХ ВАРИАНТАХ: ТРЕХФАЗНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ, 380 В /3/50 ГЦ, ИЛИ ОДНОФАЗНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ 220 В /1/50 ГЦ. В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО НАПРЯЖЕНИЯ, ОТЛИЧНОЕ ОТ УКАЗАННЫХ ВЫШЕ, ОБРАТИТЕСЬ, ПОЖАЛУЙСТА, К ПРОИЗВОДИТЕЛЮ ИЛИ К АВТОРИЗИРОВАННОМУ РАСПРОСТРАНИТЕЛЮ. (Смотри Рис. 1 и 2 на следующей странице).

РИС. 1 - ТРЕХФАЗНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

РИС. 2 - ОДНОФАЗНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПЕРЕД ПОДКЛЮЧЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ К ТРЕХФАЗНОЙ СЕТИ ПИТАНИЯ, ПРОВЕРЬТЕ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ДИСКА.

ОТКРОЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ. ПОВОРАЧИВАЙТЕ РУЧКУ, РАСПОЛОЖЕННУЮ СБОКУ, И УДАЛИТЕ РЕЖУЩИЙ ДИСК (ЕСЛИ ТАКОЙ ПРИСУТСТВУЕТ). У НЕРАБОТАЮЩЕЙ МАШИНЫ (ИЛИ ТОЛЬКО С БЕЛЫМ ПЛАСТИКОВЫМ ВЫБРАСЫВАТЕЛЕМ), ЧЕРЕЗ ВЕРХНЕЕ (КРУГЛОЕ) ОТВЕРСТИЕ, И НАЖАВ ОДИН РАЗ ЗЕЛЕНУЮ КНОПКУ "START" (СТАРТ), ЗАТЕМ КРАСНУЮ КНОПКУ "STOP" (СТОП) (МОДЕЛЬ 400, ИЛИ КРАСНУЮ КНОПКУ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ 300-200), ПРОВЕРЬТЕ И УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО ВАЛА ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ.

В ТОМ СЛУЧАЕ, ЕСЛИ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОКАЗЫВАЕТСЯ НЕПРАВИЛЬНЫМ, ПОМЕНИТЕ МЕСТАМИ ДВА ИЛИ ТРИ ПИТАЮЩИХ ПРОВОДА (ВНУТРИ ВИЛКИ ИЛИ РОЗЕТКИ).

3.3. МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЕ ТРУДА; ПОДГОТОВКА КОНЕЧНОГО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

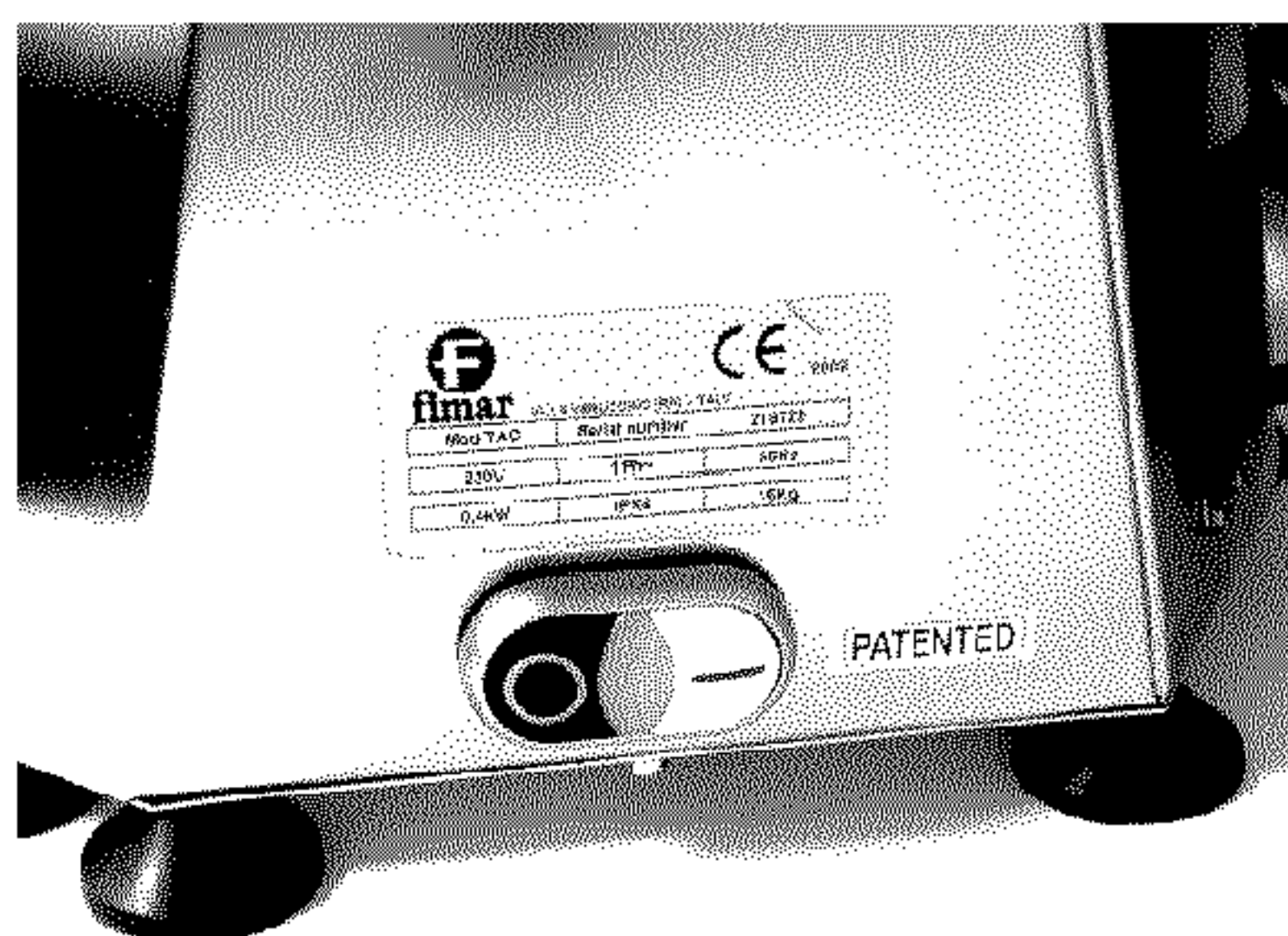
КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОТВЕЧАЮЩИЙ ЗА УСТАНОВКУ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ, НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПОДГОТОВКУ ПЕРСОНАЛА КОНЕЧНОГО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ, КОТОРЫЙ ТАКЖЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОИНФОРМИРОВАН О ПРАВИЛАХ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, В СООТВЕТСТВИИ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, КОТОРЫЕ ПОСТАВЛЯЮТСЯ С КАЖДЫМ КОМПОНЕНТОМ ОБОРУДОВАНИЯ.

4) ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

4.1. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЬНЫЕ ЛАМПОЧКИ ВКЛЮЧЕНИЯ РАСПОЛАГАЮТСЯ С ПРАВОЙ СТОРОНЫ СТАНИНЫ, КОГДА МАШИНА РАСПОЛАГАЕТСЯ ПЕРЕД ОПЕРАТОРОМ.

1. БЕЛАЯ КОНТРОЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ОЗНАЧАЕТ, ЧТО МАШИНА РАБОТАЕТ;
2. КРАСНАЯ КНОПКА СЛУЖИТ ДЛЯ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ;
3. ЗЕЛЕНАЯ КНОПКА СЛУЖИТ ДЛЯ ЗАПУСКА МАШИНЫ;
4. КРАСНАЯ КНОПКА СЛУЖИТ ДЛЯ ЗАПУСКА МАШИНЫ.



4.2. УСТАНОВКА ДИСКОВ В МАШИНУ

ВРАЩАЙТЕ РУКОЯТКУ, КАК ПОКАЗАНО НА РИС. 2, И ОТКРОЙТЕ КОЖУХ. СНАЧАЛА УСТАНОВИТЕ ПЛАСТИКОВЫЙ ВЫТАЛКИВАЮЩИЙ ДИСК, ЗАТЕМ ДИСК, ВЫБРАННЫЙ ДЛЯ РЕЗКИ.

ДЛЯ НАРЕЗКИ КУБИКАМИ СНАЧАЛА УСТАНОВИТЕ ПЛАСТИКОВЫЙ ВЫТАЛКИВАЮЩИЙ ДИСК, ЗАТЕМ ДИСК С РЕЖУЩЕЙ РЕШЕТКОЙ ДЛЯ РЕЗКИ НА КВАДРАТИКИ МОДЕЛИ "NPD", ЗАТЕМ ЛЕЗВИЕ СЕРИИ "P" ДЛЯ НАРЕЗКИ ЛОМТЯМИ.

ЗАКРОЙТЕ КОЖУХ И ВРАЩАЙТЕ РУЧКУ В ОБРАТНОМ НАПРАВЛЕНИИ. НАЖМИТЕ КНОПКУ "START" (СТАРТ), ЧТОБЫ ДИСКИ АВТОМАТИЧЕСКИ ЗАЦЕПИЛИСЬ, УСТАНОВИВШИСЬ В ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

ВНИМАТЕЛЬНО ОБРАЩАЙТЕСЬ С ДИСКОВЫМИ ЛЕЗВИЯМИ!!

4.3. УСТАНОВКА ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ

ПОТЯНИТЕ РУЧКУ ВВЕРХ И УСТАНОВИТЕ ПРОДУКТ ПИТАНИЯ ВНУТРЬ ОТВЕРСТИЯ, КАК ЭТО ПОКАЗАНО НА РИС. 5; ЗАТЕМ ЗАКРОЙТЕ РУЧКУ.

НАЖМИТЕ ЗЕЛЕНУЮ КНОПКУ "START" (СТАРТ) ПРАВОЙ РУКОЙ, А ЛЕВОЙ РУКОЙ СЛЕГКА ПОДВИЖЬТЕ РУЧКУ КНИЗУ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ПРОДУКТ ПИТАНИЯ НЕ БУДЕТ ПОЛНОСТЬЮ НАРЕЗАН.

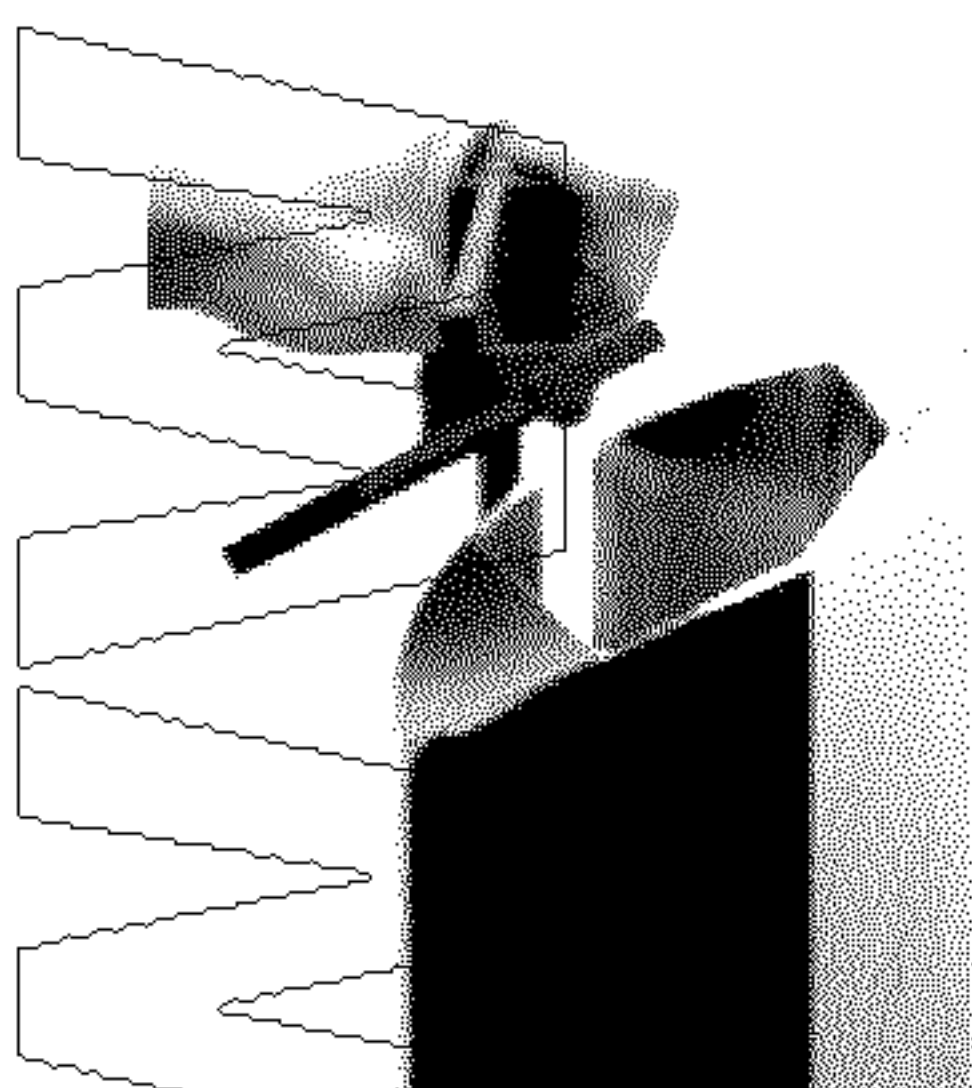


Рис. 5

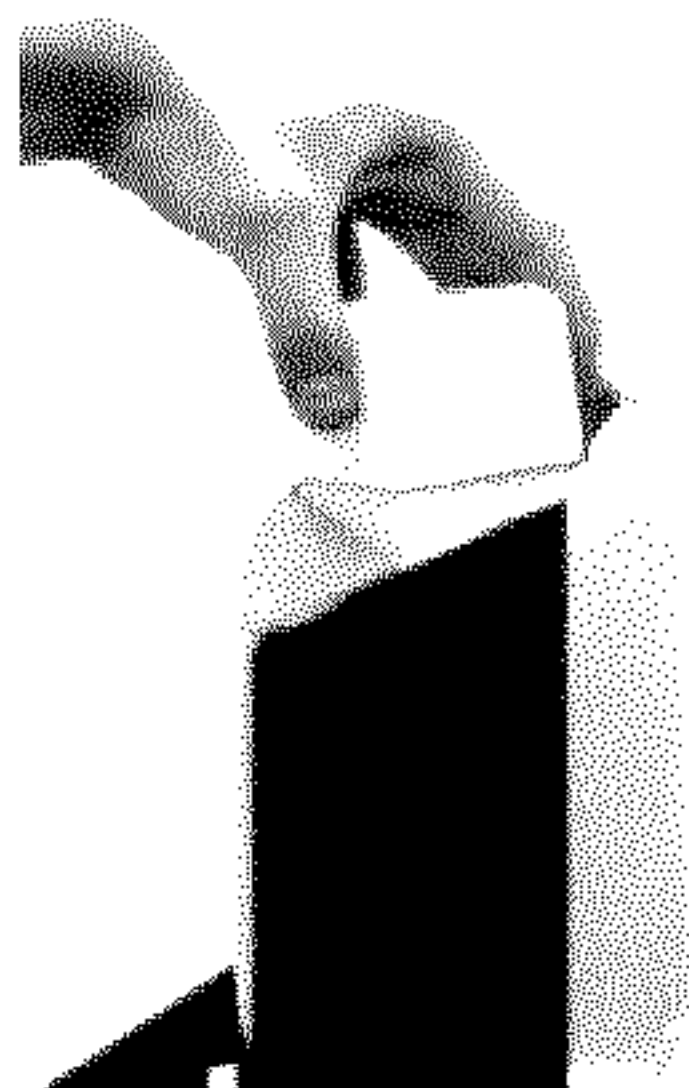


Рис. 6

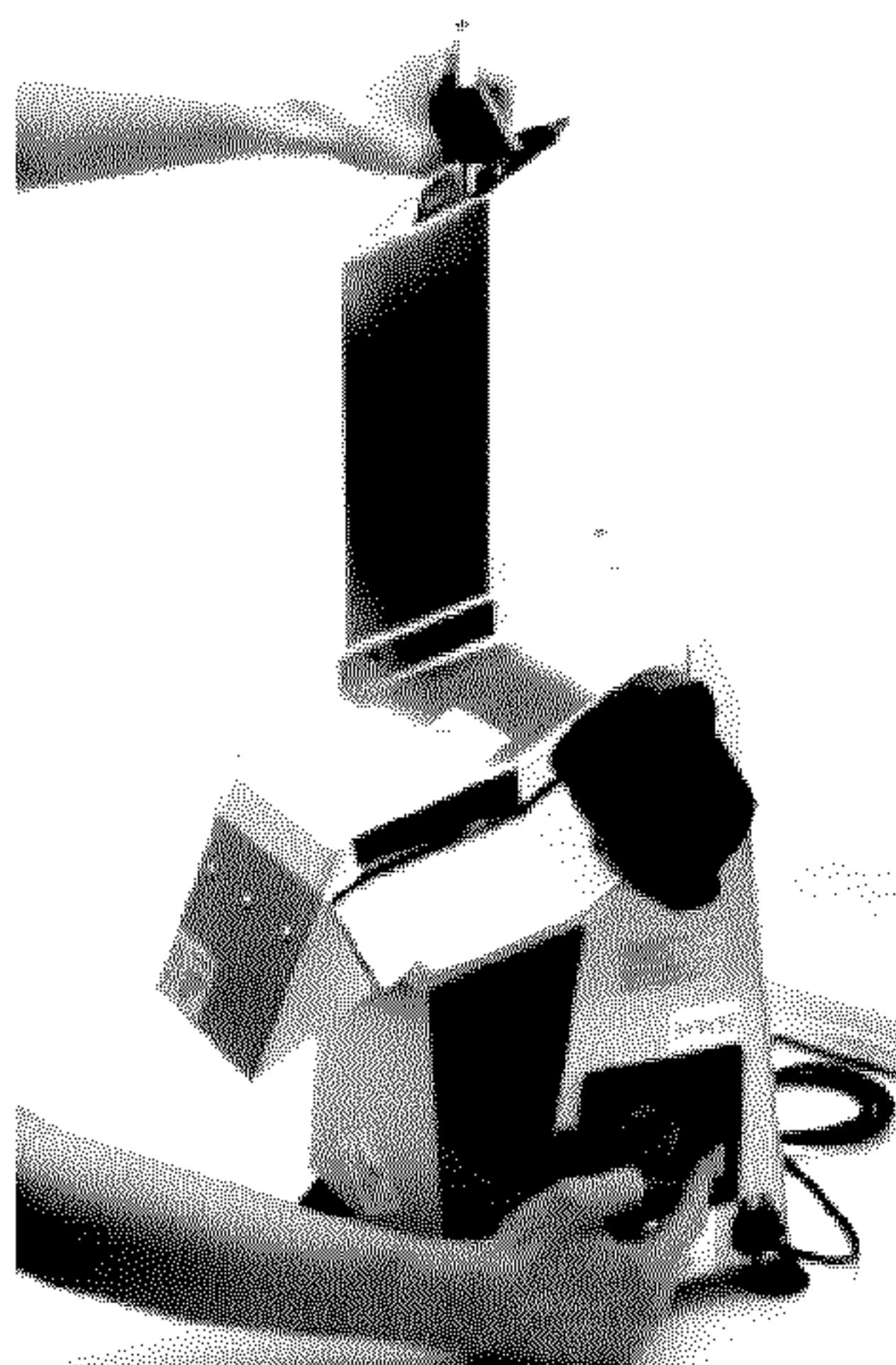


Рис. 7

ПОТЯНИТЕ РУЧКУ КВЕРХУ, ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ СЛЕДУЮЩИЙ ПРОДУКТ ПИТАНИЯ.

МАШИНА НАЧИНАЕТ РАБОТАТЬ АВТОМАТИЧЕСКИ, КОГДА РУЧКА ЗАКРЫТА. ПОВТОРЯЙТЕ ДАННЫЕ ОПЕРАЦИИ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ПРОДУКТ ПИТАНИЯ НЕ БУДЕТ ПОЛНОСТЬЮ НАРЕЗАН.

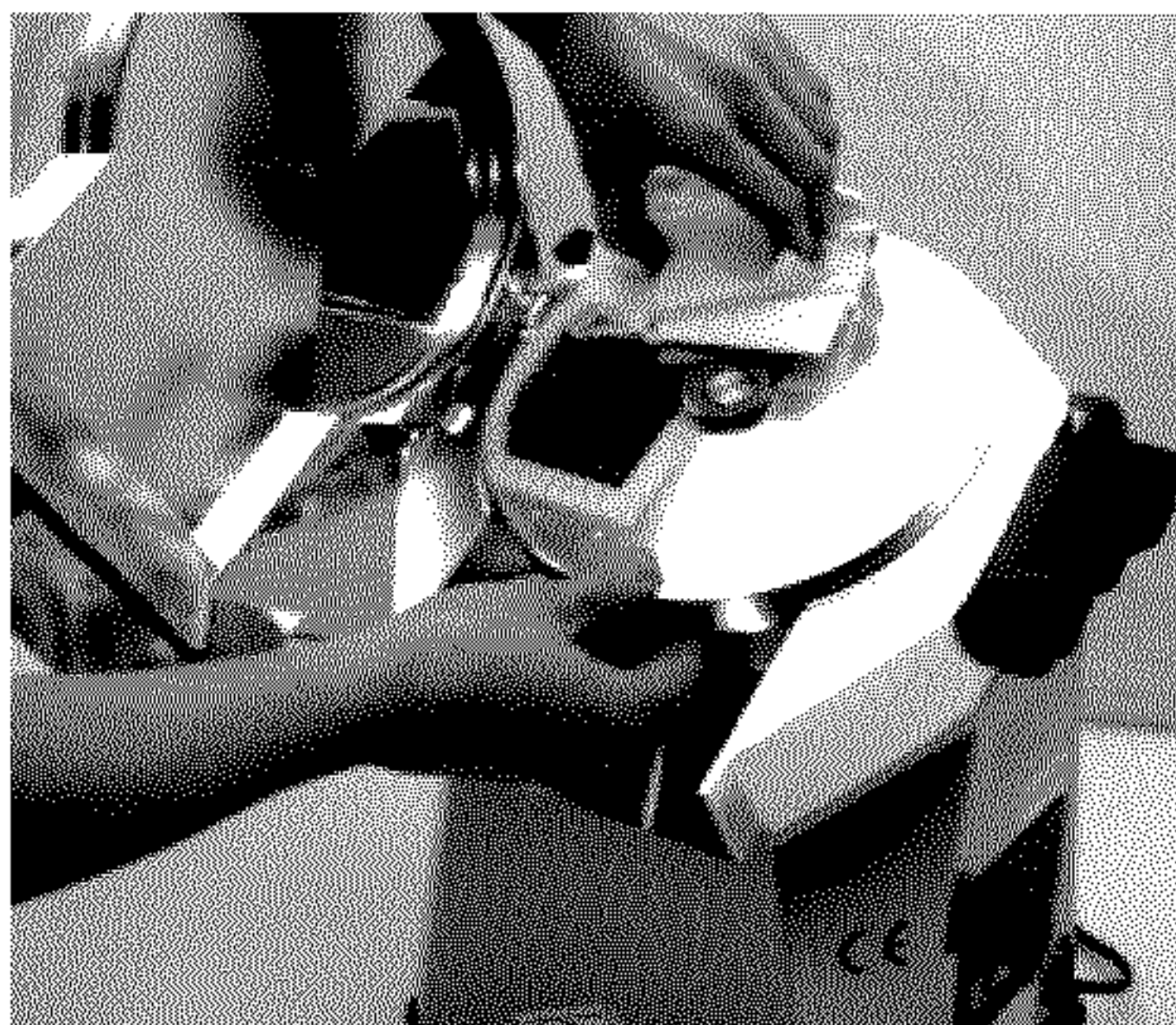
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГДА НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ РУКАМИ, НО ПРИДАВЛИВАЙТЕ И НАПРАВЛЯЙТЕ ОВОЩИ С ПОМОЩЬЮ ТОЛКУШКИ, ИМЕЮЩЕЙСЯ В КОМПЛЕКТЕ.

4.4. УДАЛЕНИЕ И ЗАМЕНА ДИСКОВ

ПОТЯНИТЕ РИФЛЕНУЮ РУЧКУ И ПОДНИМИТЕ КОЖУХ.

ВРАЩАЙТЕ ДИСК ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ, И НАКРОЙТЕ РЕЖУЩУЮ КРОМКУ СООТВЕТСТВУЮЩИМ МАТЕРИАЛОМ (ТАКИМ КАК РЕЗИНА, ТКАНЬ И Т.Д.), ЗАТЕМ ПОДНИМИТЕ РУЧКУ ТАК, ЧТОБЫ ОНА БЫЛА ПОД ДИСКОМ.

ПРОСТО ПОДНИМИТЕ И ИЗВЛЕКИТЕ РЕШЕТЧАТЫЙ ДИСК ДЛЯ НАРЕЗКИ КУБИКАМИ ИЛИ ДИСК ДЛЯ НАРЕЗКИ БРУСКАМИ, А ТАКЖЕ ПЛАСТИКОВЫЙ ДИСК.



5) ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ И ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ

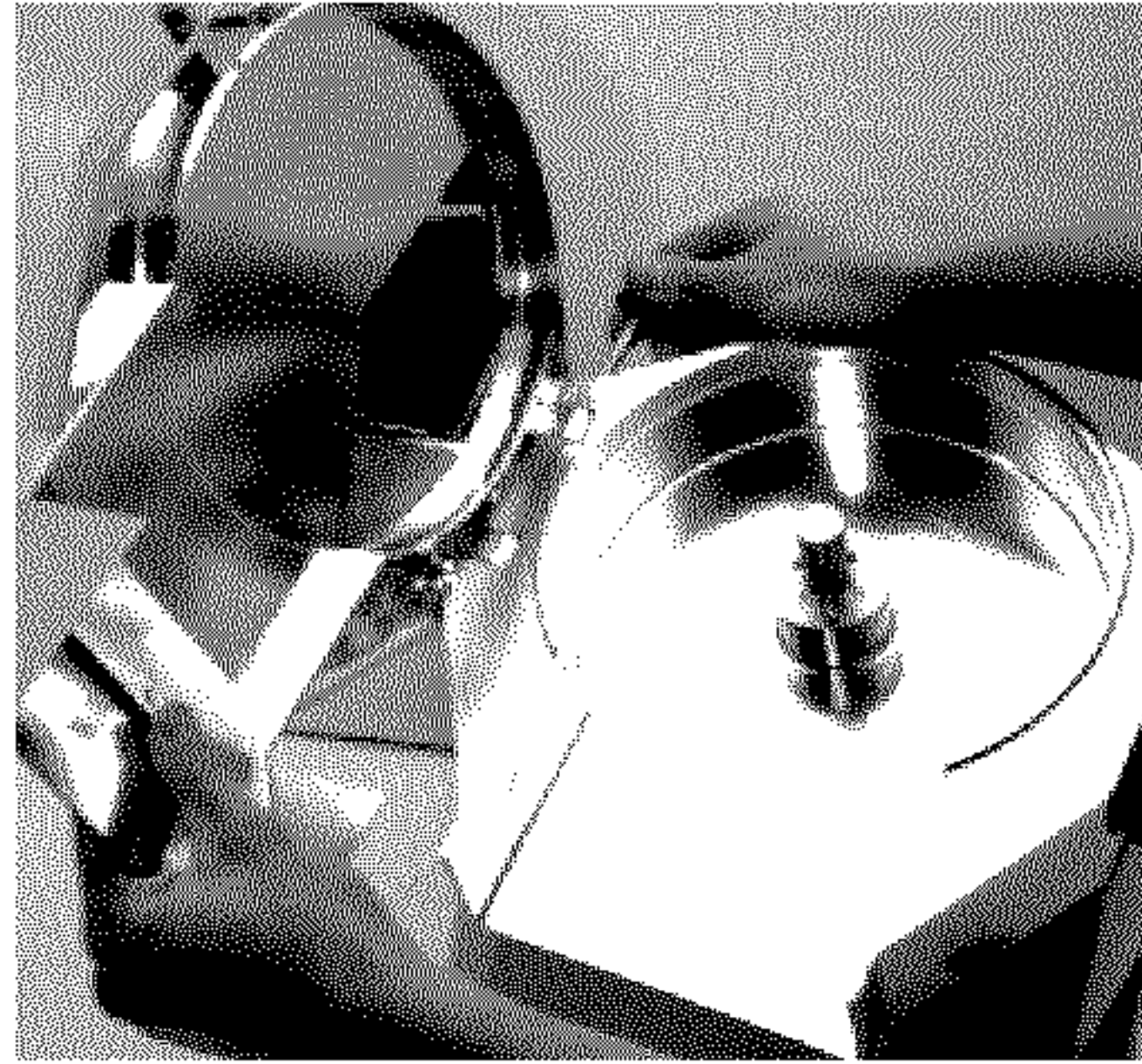
ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ЛЮБЫХ РАБОТ ПО ОЧИСТКЕ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОСЕТИ НАХОДИТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ "OFF" (ВЫКЛ.), И ШНУР ПИТАНИЯ ОТСОЕДИНЕН ОТ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ.

АККУРАТНО ОЧИЩАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ДИСКИ КАЖДЫЙ ДЕНЬ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОЙ И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ.

ДИСКИ, РЕШЕТКИ ДЛЯ НАРЕЗКИ КВАДРАТИКАМИ, А ТАКЖЕ ПЛАСТИКОВЫЙ ВЫБРАСЫВАТЕЛЬ, МОГУТ БЫТЬ ИЗВЛЕЧЕНЫ ДЛЯ МЫТЬЯ ПОД СТРУЕЙ ТЕПЛОЙ ВОДЫ.

ПРОТРИТЕ МАШИНУ, ПРЕЖДЕ ВСЕГО В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ДИСКОВ ТКАНЬЮ ИЛИ ГУБКОЙ, СМОЧЕННОЙ В ТЕПЛОЙ ВОДЕ. СООТВЕТСТВЕННО, УДАЛИТЕ ВСЕ ОТХОДЫ/ОБРЕЗКИ, ЧТО НЕ ДАСТ ДИСКАМ ВОЗМОЖНОСТИ ИЗМЕНИТЬ СВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.

ОТКРОЙТЕ КОЖУХ И ОСЛАБЬТЕ 2 БОЛТА, КАК ЭТО ПОКАЗАНО НА РИС. 7. СНИМИТЕ КОЖУХ И ПРОМОЙТЕ ЕГО ПОД СТРУЕЙ ВОДЫ.



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ВЫДЕРЖИВАЕТ ВОЗДЕЙСТВИЕ КИСЛОРОДА, ПРИСУТСТВУЮЩЕГО В ВОЗДУХЕ, ПОЭТОМУ ВСЕ НАШИ МАШИНЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ МАРКИ AISI 304 (18/10). ТЕМ НЕ МЕНЕЕ, НЕКОТОРЫЕ ВЕЩЕСТВА МОГУТ ЯВИТЬСЯ ПРИЧИНОЙ СЕРЬЕЗНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

И КОЖУХ, И ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ МАШИНЫ ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ С ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ КОНТАКТА С ПИЩЕВЫМИ ПРОДУКТАМИ.

ОЧИЩАЙТЕ ПОВЕРХНОСТИ ВОДОЙ С МЫЛОМ, СПИРТОМ, МОЮЩИМИ СРЕДСТВАМИ, НЕ СОДЕРЖАЩИМИ АБРАЗИВНЫХ ВЕЩЕСТВ, ИЛИ ВЕЩЕСТВ, ОСНОВОЙ КОТОРЫХ ЯВЛЯЕТСЯ ХЛОРИСТЫЙ НАТРИЙ (ХЛОРИСТАЯ СОДА) (ВОДА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ХЛОРА, СОЛЯНАЯ КИСЛОТА).

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ АБРАЗИВНЫЕ ВЕЩЕСТВА, ТОНКУЮ СТАЛЬНУЮ СТРУЖКУ ДЛЯ ЧИСТКИ, ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПОВРЕДИТЬ ОКРАСКУ, ПОКРЫТИЕ ИЛИ КОРПУС МАШИНЫ.

ДЛЯ ОЧИСТКИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕТОКСИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ, А ТАКЖЕ ПРОДУКТЫ, КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ НАИЛУЧШИЕ ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

НЕ СЛЕДУЕТ МЫТЬ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЧАСТИ В ПОСУДОМОЕЧНОЙ МАШИНЕ.

5.2. ДЕЙСТВИЯ В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ/ОТКАЗА В РАБОТЕ

ЕСЛИ НА ПАНЕЛИ ЗАГОРЕЛАСЬ БЕЛАЯ СИГНАЛЬНАЯ/КОНТРОЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА, НО МАШИНА НЕ ЗАПУЩЕНА, УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО РУЧКА И КОЖУХ ЗАКРЫТЫ. ТАКИМ ОБРАЗОМ, ТАКЖЕ СОБЛЮДАЕТСЯ ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ. МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДОТВРАЩАЮТ ЗАПУСК МАШИНЫ, КОГДА ВСЕ ПРОЧИЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ НЕ ЗАДЕЙСТВОВАНЫ.

В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ/ОТКАЗА В РАБОТЕ, ОТКЛЮЧИТЕ ГЛАВНЫЙ СЕТЕВОЙ НАСТЕННЫЙ РУБИЛЬНИК И, ЛИБО УВЕДОМЬТЕ СЕРВИСНУЮ СЛУЖБУ (ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ), ИЛИ ОБРАТИТЕСЬ К КВАЛИФИЦИРОВАННОМУ ПЕРСОНАЛУ.

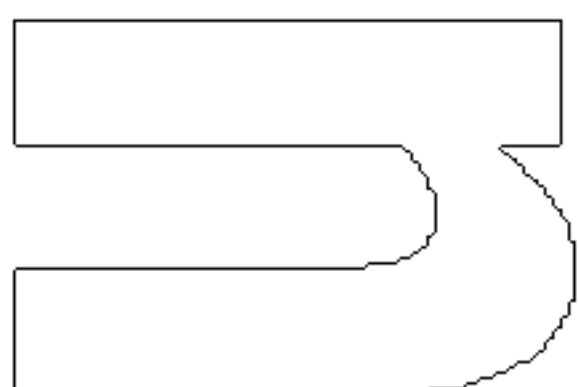
НЕ ЗАПУСКАЙТЕ И НЕ ПЫТАЙТЕСЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО УСТРАНЯТЬ ВОЗНИКШИЕ НЕИСПРАВНОСТИ.

5.3. ДОЛГОВРЕМЕННЫЙ ПРОСТОЙ МАШИНЫ

ЕСЛИ МАШИНА ПРОСТАИВАЕТ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ, ОТКЛЮЧИТЕ, И АККУРАТНО ПРОИЗВЕДИТЕ ОЧИСТКУ МАШИНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВСЕХ ЧАСТЕЙ И КОМПОНЕНТОВ МАШИНЫ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВАЗЕЛИНОВОЕ МАСЛО (ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ).

ТАКИЕ ПРОДУКТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ, ГЛАВНЫМ ОБРАЗОМ, ИЗ ЖИРОСОДЕРЖАЩИХ И ЧИСТЯЩИХ ВЕЩЕСТВ, И В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ВЫПУСКАЮТСЯ В БАЛЛОНАХ-РАСНЫЛИТЕЛЯХ ДЛЯ ПРОСТОТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. ПОМИМО ГЛАДКОГО, ГЛЯНЦЕВОГО ВНЕШНЕГО ВИДА, ТАКОЕ ПОКРЫТИЕ ЗАЩИЩАЕТ ОТ ВЛАГИ И ГРЯЗИ И ИХ ПОПАДАНИЯ ВНУТРЬ МАШИНЫ, ЧТО, ТАКИМ ОБРАЗОМ, ПРЕПЯТСТВУЕТ ВОЗНИКНОВЕНИЮ КОРРОЗИИ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ НАРЫВАТЬ МАШИНУ НЕЙЛОНОВОЙ ПЛЕНКОЙ (ИЛИ АНАЛОГИЧНЫМ) МАТЕРИАЛОМ.



6) ПРИНАДЛЕЖНОСТИ НА ЗАКАЗ

ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ РЯД РАЗЛИЧНЫХ РЕЖУЩИХ ДИСКОВ И ДОЗАТОРОВ ДЛЯ РЕЗКИ ОВОЩЕЙ ИЛИ ФРУКТОВ (ТАКИХ КАК ЯБЛОКИ, ГРУШИ, БАНАНЫ И Т.Д.) СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ ОВОЩЕЙ СЕРИИ "CHEF" ("ШЕФ").

6.1. ДИСКИ ДЛЯ НАРЕЗКИ СЫРА ТОНКИМИ ЛОМТИКАМИ

НАРЕЗАТЬ СЫР ТОНКИМИ ЛОМТИКАМИ МОЖНО ТОЛЬКО С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ДИСКА.

ДИСК 4PZ8 - ЭТО СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТЕФЛОНОВЫЙ ДИСК С ЧЕТЫРЬМЯ ЛЕЗВИЯМИ ДЛЯ СОРТА СЫРА ТИПА "SPAGHETTO", ДИАМЕТРОМ 8 ММ.

С ПОМОЩЬЮ ДИСКА 4PZ5, МОЖНО ПОЛУЧИТЬ ВСЕ ТО ЖЕ САМОЕ, НО ДИАМЕТР ДИСКА - 5 ММ.

РАЗРЕЖИВАТЕЛЬ ДЛЯ ТОНКОЙ НАРЕЗКИ С ПОКРЫТИЕМ, УСТОЙЧИВЫМ К КОРРОЗИИ, ИМЕЕТ КОДЫ PZ5 ИЛИ PZ7.

6.2. ДИСКИ ДЛЯ НАРЕЗКИ СЫРА КУБИКАМИ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КУБИКИ СЫРА С ПОМОЩЬЮ ЛЕЗВИЯ И РЕШЕТЧАТОГО ДИСКА.

ЛЕЗВИЕ P5 ИЛИ P8 ДАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ ИЗГОТОВИТЬ КУСОЧКИ ВЫСОТОЙ 5 ММ ИЛИ 8 ММ.

ПОД ЛЕЗВИЕМ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕШЕТЧАТЫЙ ДИСК; КУСОЧКИ "ВДАВЛИВАЮТСЯ" В РЕШЕТКУ И, ТАКИМ ОБРАЗОМ, ПОЛУЧАЮТСЯ КУБИКИ.

СЕРИЯ NPD 5 ДОЛЖНА ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО С ЛЕЗВИЕМ ВЫСОТОЙ 5 ММ. МОЖНО ВЫБРАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ РАЗМЕРЫ:

PD 8 X 8 X 5 - PD 10 X 10 X 5 - PD 12 X 12 X 5 - PD 16 X 16 X 5 - PD 20 X 20 X 5

СЕРИЯ NPD 8 ДОЛЖНА ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО С ЛЕЗВИЕМ ВЫСОТОЙ 8 ММ. МОЖНО ВЫБРАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ РАЗМЕРЫ:

PD 8 X 8 X 8 - PD 10 X 10 X 8 - PD 12 X 12 X 8 - PD 16 X 16 X 8 - PD 20 X 20 X 8

БОЛЬШИЕ РАЗМЕРЫ ОБЫЧНО ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ФРУКТОВ.

6.3. ДИСКИ СЕРИИ "ШЕФ" ("CHEF") "Е" ДЛЯ НАРЕЗКИ ЛОМТИКАМИ

РАЗМЕРЫ (В ММ) ДИСКОВ ДЛЯ НАРЕЗКИ ЛОМТИКАМИ ТИПА "Е" (ЛЕЗВИЯ 3-2-1): E1 - E2 - E3 - E4 - E6 - E8 - E10 - E14.

РАЗМЕРЫ (В ММ) ЗАКРУГЛЕННЫХ ДИСКОВ ТИПА "Е": E1S - E2S - E5.

ТАКИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЛЕЗВИЯ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЛОМКИХ И МЯГКИХ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ.

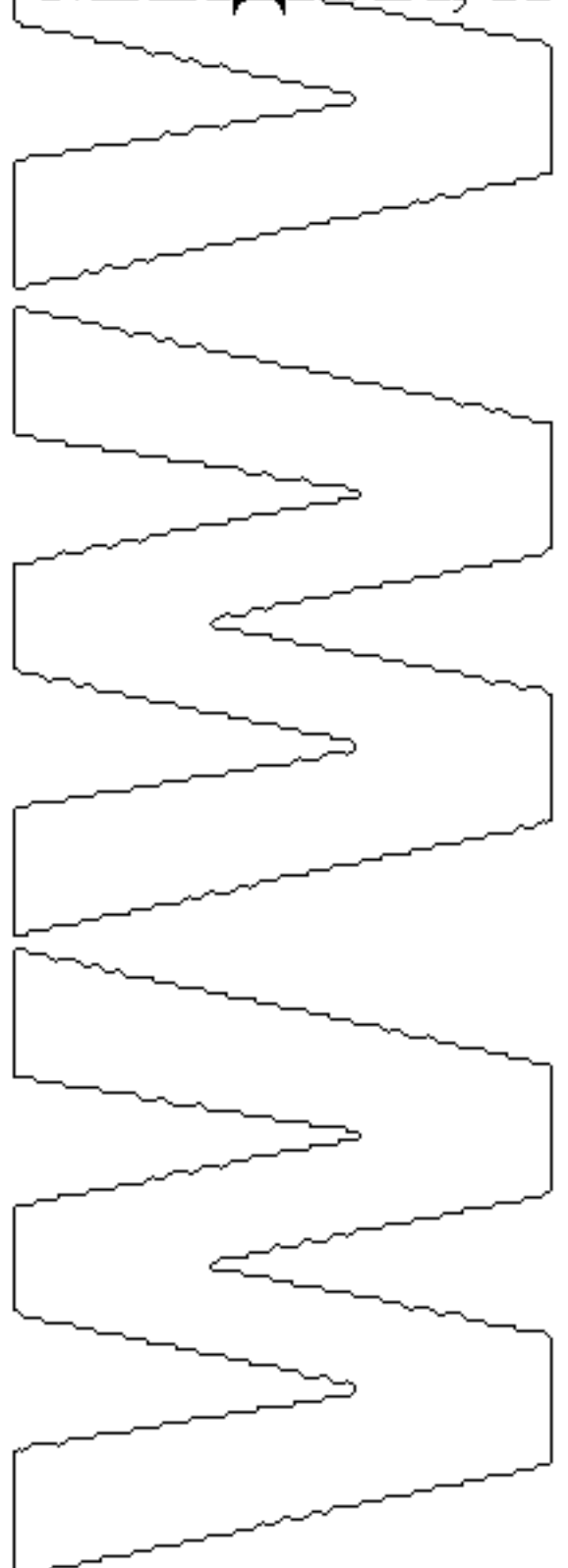
6.4. ДИСКИ СЕРИИ "ШЕФ" ("CHEF") "Н" ДЛЯ ОСОБО ТОЧНОЙ НАРЕЗКИ

РАЗМЕРЫ (В ММ) ДИСКОВ ТИПА "Н" ДЛЯ ОСОБО ТОЧНОЙ НАРЕЗКИ: N2.5 - N4 - N6 - N8 - N10.

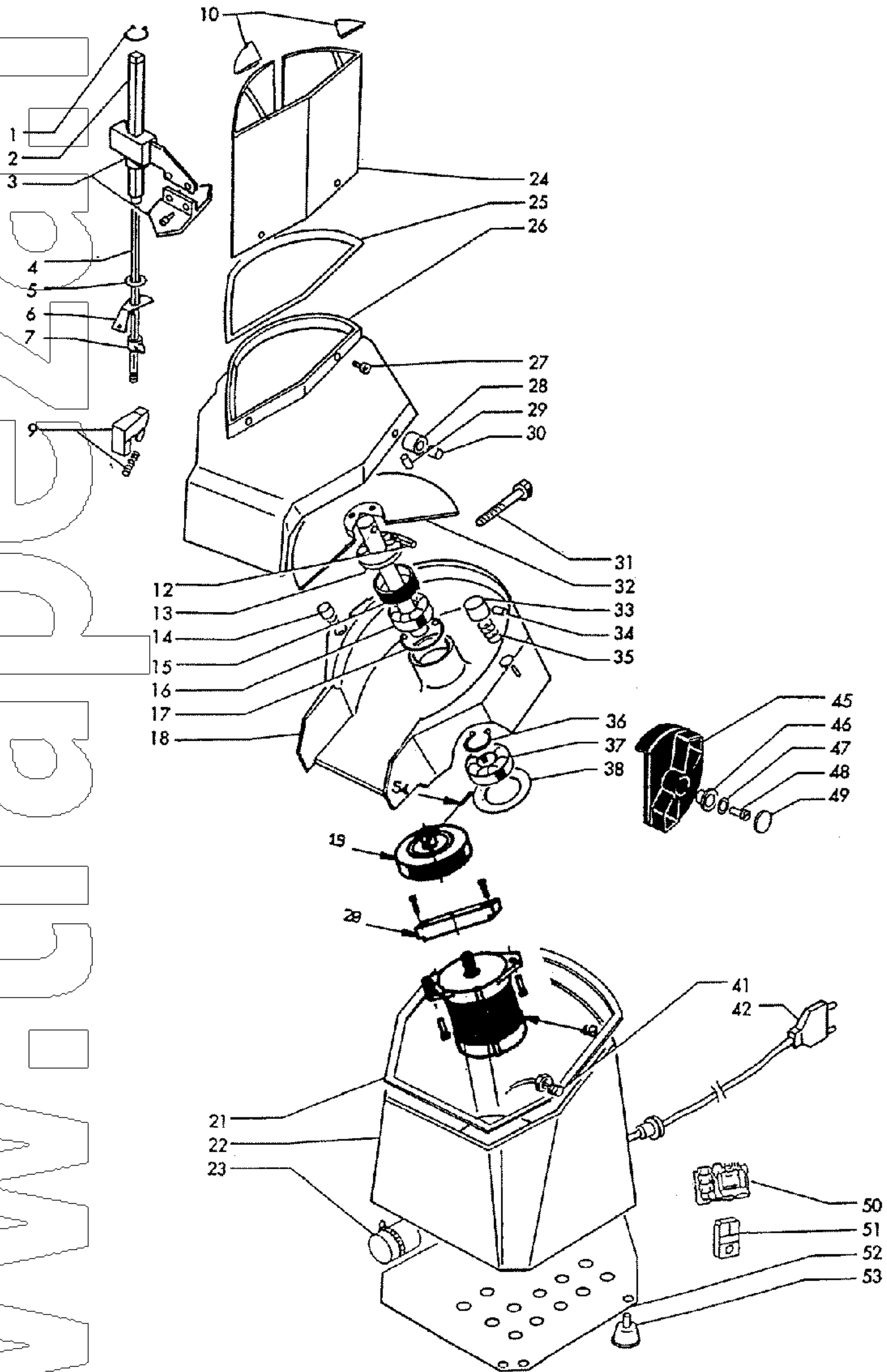
6.5. ДИСКИ СЕРИИ "ШЕФ" ("CHEF") "Z" ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ НАРЕЗКИ И "V" ДЛЯ ТЕРОЧНОЙ НАРЕЗКИ

РАЗМЕРЫ (В ММ) СПЕЦИАЛЬНЫХ ДИСКОВ ТИПА "Z" ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ НАРЕЗКИ ОВОЩЕЙ: Z2 - Z3 - Z4 - Z7.

"V" ДИСК ДЛЯ ТЕРОЧНОЙ НАРЕЗКИ СУХОГО ХЛЕБА, СЫРА "ПАРМЕЗАН", ШОКОЛАДА, МИНДАЛЯ, И ТАК ДАЛЕЕ.



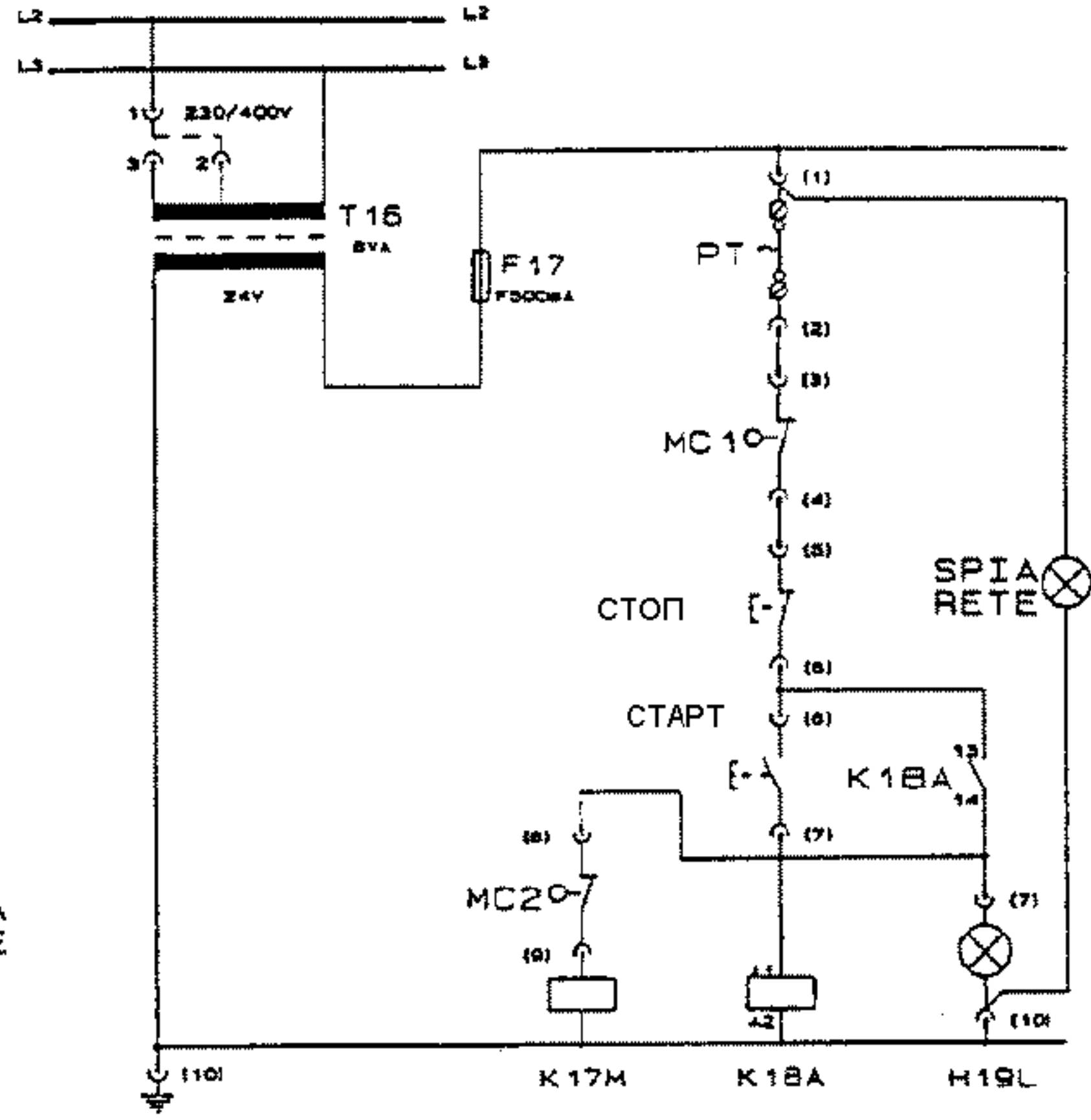
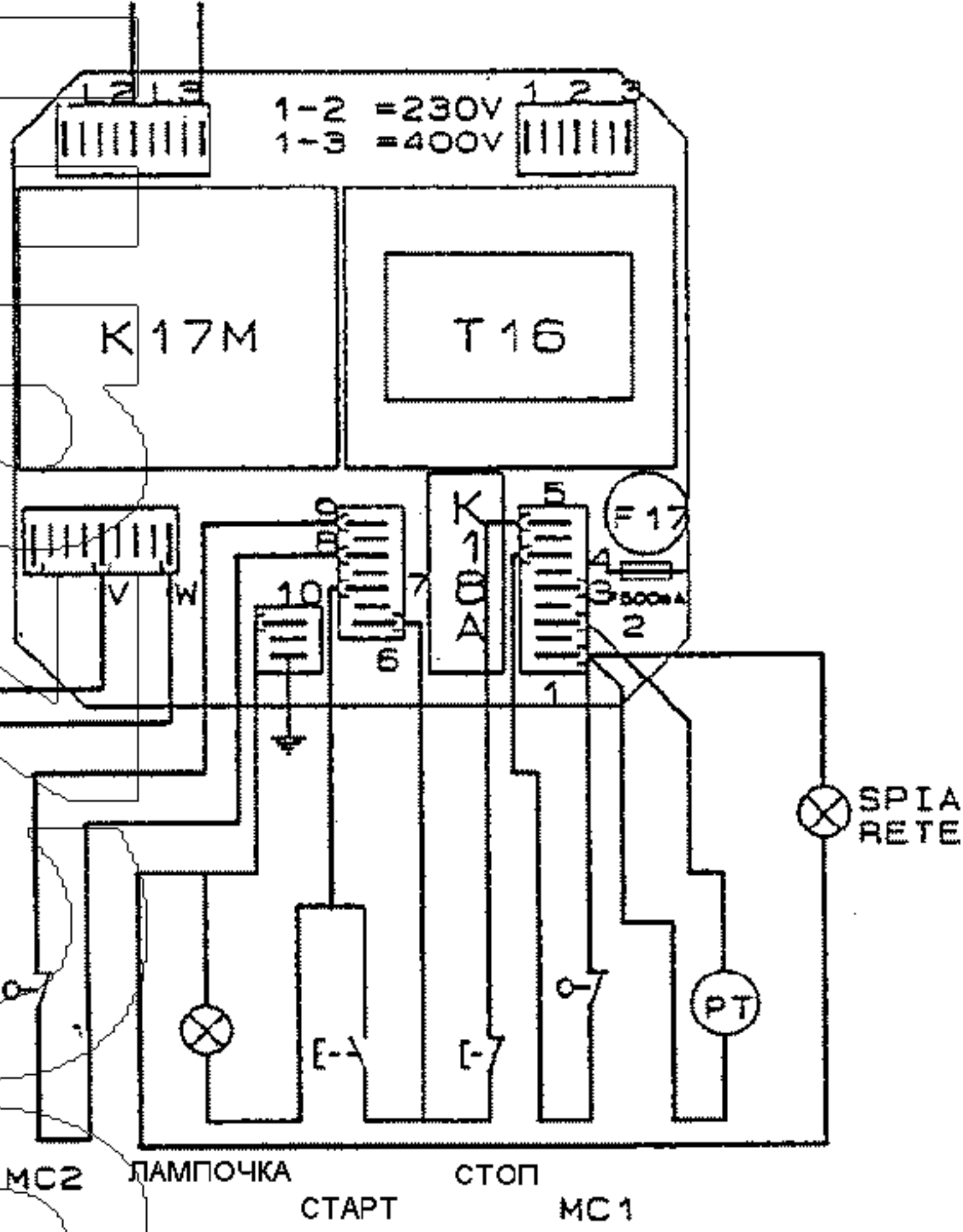
МОД. ТАС ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУБИКОВ



МОД. ТАС для измельчения и изготовления кубиков		
ПОЗИЦИЯ	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ
1	CE 75176	ЗАЖИМ
2	CE431404a	ВЕРХНЯЯ ОСЬ УПРАВЛЕНИЯ МИКРОРЕЛЕ
3	CE515520	РУКОЯТКА И ПРИЖИМ
4	CE751436	ВЕРХНЯЯ ОСЬ Р. УПРАВЛЕНИЯ МИКРОРЕЛЕ
5	CE801431	ШАЙБА
6	CE161418	КРЫШКА ТИПА "ТЕГОЛИНО" ДЛЯ МИКРОРЕЛЕ
7	CE801430	ЭКСЦЕНТРИК УПРАВЛЕНИЯ НА МИКРОРЕЛЕ
9	CE50597	ВМОНТИРОВАННОЕ КОМАНДНОЕ МИКРОРЕЛЕ
10	CE80546	ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ПАТРУБКА
12	CE755924	РАЗЪЕМ ЦЕНТРАЛЬНОГО СТЕРЖНЯ
13	CE505S08	ВМОНТИРОВАННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ
14	CE605511	РУЧКА МИКРОРЕЛЕ
15	CE755619	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО "КОРТЕКО"
16	CE755620	ПОДШИПНИК
17	CE755921	ЗАЖИМ
18	CE431500	ОСНОВНОЙ КОРПУС
19	CE75972	ШЕСТЕРЕНКА ИЗ ЛАСТАНА
20	CE75974	ПОДСТАВКА ДВИГАТЕЛЯ
21	CE501405	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО КОРПУСА
22	CE151434	СТАНИНА
23	CE605504	КОНДЕНСАТОР
24	CE431401A	ВЕРХНИЙ ПАТРУБОК
25	CE801448	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ПАТРУБКА
26	CE431444	КРЫШКА
27	CE725943	ВИНТ
28	CE745973	ЗАДВИЖКА
29	CE745634	РУКОЯТКА ПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА
30	CE745951	ВИНТ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КРЫШКИ
31	CE745963	ШКВОРЕНЬ ВРАЩЕНИЯ КРЫШКИ
32	CE805556	НИЖНИЙ ВЫТАЛКИВАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ
32A	CE505557	ВЕРХНИЙ ВЫТАЛКИВАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ
33	CE745632	ВЕРХУШКА РУКОЯТКИ
34	CE745950	ШТИФТ РУКОЯТКИ
35	CE755900	ПРУЖИНА
36	CE75205	ЗАЖИМ
37	CE755620	ПОДШИПНИК
38	CE165622	КОЛЬЦО
40	CE6Q5503	МОНОФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
40A	CE6O5500	ТРЕХФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
41	CE605511	МИКРОРЕЛЕ
42	CE50153	МОНОФАЗНЫЙ КАБЕЛЬ
42A	CE50490	ТРЕХФАЗНЫЙ КАБЕЛЬ
45	CE805564	РУКОЯТКА ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ
46	CE745962	ШАЙБА ВРАЩЕНИЯ
47	CE71198	ШАЙБА
48	CE715931	БЛОКИРОВОЧНЫЙ ВИНТ
49	CE805577	ВЕРХУШКА РУКОЯТКИ
50	SL0852	ЭЛЕКТРОННАЯ СХЕМА
51	SL0891	КНОПОЧНАЯ ПАНЕЛЬ
52	CE161425	ЗАТВОР ДНА
53	CE80138	НОЖКА

МОД.ТАС для раскroшивания		
позиция	код	наименование
1	CE 75176	ЗАЖИМ
2	CE431404a	ВЕРХНЯЯ ОСЬ УПРАВЛЕНИЯ МИКРОРЕЛЕ
3	CE515520	РУКОЯТКА И ПРИЖИМ
4	CE751436	ВЕРХНЯЯ ОСЬ Р. УПРАВЛЕНИЯ МИКРОРЕЛЕ
5	CE801431	ШАЙБА
6	CE161418	КРЫШКА ТИПА "ТЕГОЛИНО" ДЛЯ МИКРОРЕЛЕ
7	CEB01430	ЭКСЦЕНТРИК УПРАВЛЕНИЯ НА МИКРОРЕЛЕ
9	CE50597	ВМОНТИРОВАННОЕ КОМАНДНОЕ МИКРОРЕЛЕ
10	CE80546	ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ПАТРУБКА
12	CE755924	РАЗЪЕМ ЦЕНТРАЛЬНОГО СТЕРЖНЯ
13	CE505608	ВМОНТИРОВАННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ
14	CE605511	РУЧКА МИКРОРЕЛЕ
15	CE755619	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО "КОРТЕКО"
16	CE755620	ПОДШИПНИК
17	CE755921	ЗАЖИМ
18	CE431500	ОСНОВНОЙ КОРПУС
19	CE801405	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО КОРПУСА
20	CE151434	СТАНИНА
21	CE605272	КОНДЕНСАТОР
22-24	CE75160	ПОДШИПНИК
23	CE71175	ДИСТАНЦИОННАЯ РАСПОРКА
25	CE801433	НАТЯЖНОЙ РОЛИК
26	CE431401A	ВЕРХНИЙ ПАТРУБОК
27	CE801448	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ПАТРУБКА
28	CE431444	КРЫШКА
29	CE725943	ВИНТ
30	CE745973	ЗАДВИЖКА
31	CE745634	РУКОЯТКА ПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА
32	CE745951	ВИНТ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КРЫШКА
33	CE745963	СТЕРЖЕНЬ ВРАЩЕНИЯ КРЫШКИ КРЫШКА
34	CE805556	НИЖНИЙ ВЫТАЛКИВАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ
34A	CE505557	ВЕРХНИЙ ВЫТАЛКИВАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ
35	CE745632	ВЕРХУШКА РУКОЯТКИ
36	CE745950	ШТИФТ РУКОЯТКИ
37	CE755900	ПРУЖИНА
38	CE75205	ЗАЖИМ
39	CE755620	ПОДШИПНИК
40	CE165622	КОЛЬЦО
41	CE755924	РАЗЪЕМ
42	CE745600	ШКИВ
43	CE605511	МИКРОРЕЛЕ
44	CE80153	МОНОФАЗНЫЙ КАБЕЛЬ
44A	CE50490	ТРЕХФАЗНЫЙ КАБЕЛЬ
47	CE805564	РУКОЯТКА ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ
48	CE745962	ШАЙБА ВРАЩЕНИЯ
49	CE71198	ШАЙБА
50	CE715931	БЛОКИРОВОЧНЫЙ ВИНТ
51	CE805577	ВЕРХУШКА РУКОЯТКИ
52	SL0852	ЭЛЕКТРОННАЯ СХЕМА
53	SL0891	КНОПОЧНАЯ ПАНЕЛЬ
54	CE161425	ЗАТВОР ДНА
55	CE80138	НОЖКА
56	CE605503	МОНОФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
56A	CE605500	ТРЕХФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
57	CE811436	РЕМЕНЬ

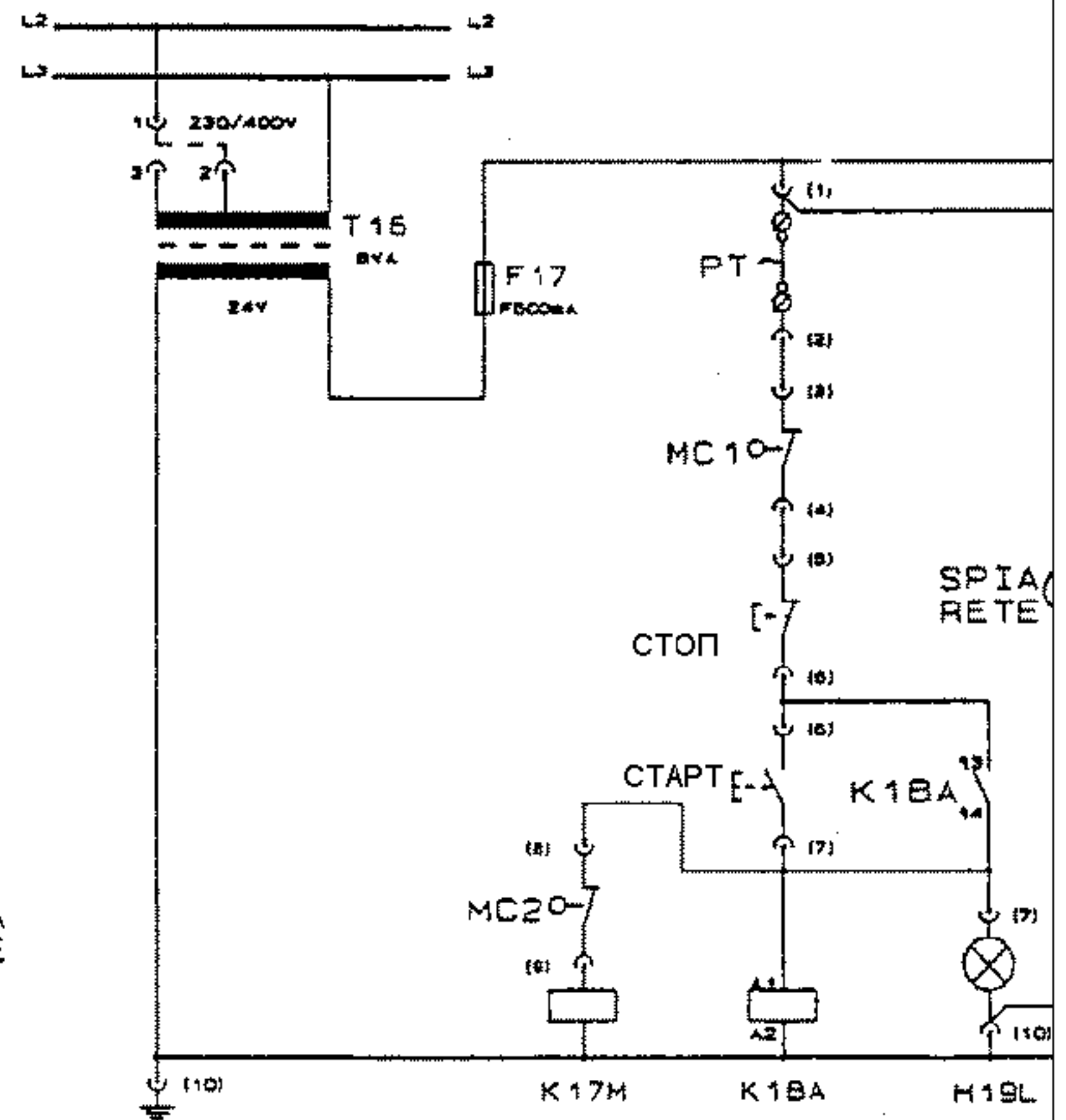
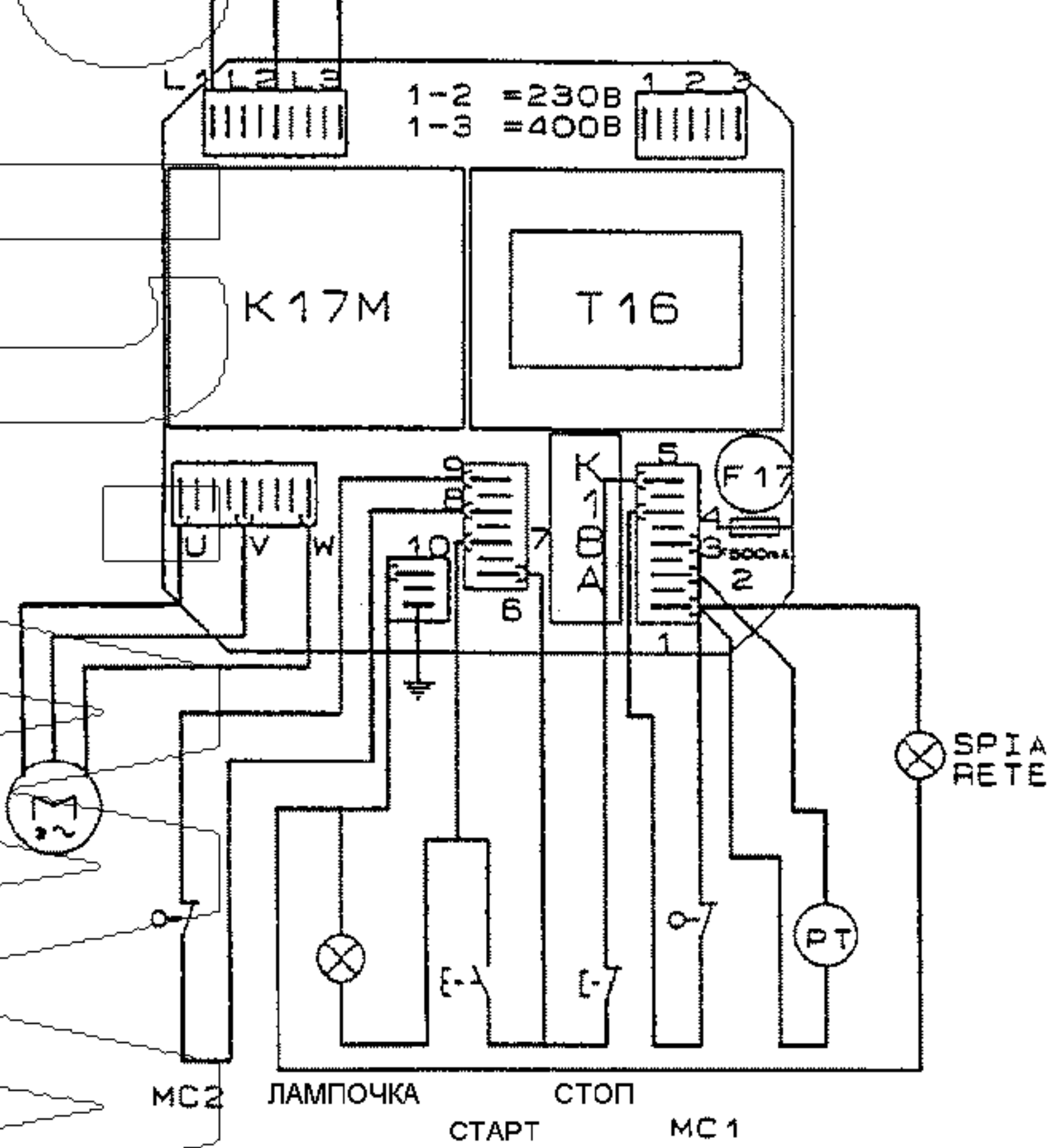
СЕТЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ



2HP - 230 В ОДНОФАЗНАЯ

**МОДЕЛЬ ТАС/ТАS,
ОДНОФАЗНАЯ**

СЕТЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ



2HP - 220 В ТРЕХФАЗНАЯ
3HP - 380 В ТРЕХФАЗНАЯ

**МОДЕЛЬ ТАС/ТАS,
ТРЕХФАЗНАЯ**

www.fimarspa.it



Виа Сандро Пертини, 29
47827 Вилла Веруччио - Римини (Италия)
Адрес электронной почты (e-mail): mail@fimarspa.it
<http://www.fimarspa.it>